

Certificato di OMOLOGAZIONE n° TS 380/12

Vista la richiesta di omologazione presentata dalla Società costruttrice **IMIT Control System S.r.l.** -Castelletto Ticino (Novara), Via Varallo Pombia, 19 in data 01/04/2021

Visto il buon esito dell'esame della documentazione allegata alla su indicata richiesta.

Visto il buon esito delle prove effettuate in data 05/04/2016 dal tecnico *Ferrari Emanuele* presso il Laboratorio della medesima ditta, si omologa:

IL PROTOTIPO DI INTERRUTTORE TERMICO AUTOMATICO DI REGOLAZIONE A GAMBO RIGIDO

ai sensi delle disposizioni di cui al D.M. 1/12/75, avente le seguenti caratteristiche costruttive e funzionali:

Costruttore:	IMIT Control System S.r.l.
Marchio di fabbrica:	IMIT
Sigla di identificazione:	TC 2
Codice Nr.	(*)
Disegno d'Assieme Nr.:	(*)
Campo di regolazione (°C):	0 ÷ 97 °C
Temperatura di intervento max (°C):	100 °C
Tolleranze (°C):	± 3 °C
Tipo del materiale e dimensioni del capillare nudo e rivestito a gambo lungo in mm:	Rame L-max 3000 mm - Øe 1,25mm; sp. 0,42mm
Tipo del materiale e dimensioni dell'elemento sensibile in mm:	Rame L-87÷95 mm - Øe 6,5mm; sp. 0,5mm.
Tipo del materiale e dimensioni della guaina in mm:	Rame L-max 200 mm - Øe 8mm; sp. 0,5mm.
Temperatura di riferimento della testa del dispositivo Tu (°C):	20 ±2

Il presente certificato ha la validità fino alla data del **01.06.2026** e può essere revocato (a seguito di accertamento di difformità della produzione del prototipo omologato).

Il costruttore è impegnato ad adempiere a tutte le prescrizioni contenute nel sopraccitato D.M. 1/12/75.

L'elenco dei codici prodotto, riconducibili al prototipo omologato, è riportato nell'allegato ESQ 06 rev.2 del 14/12/2015 che è parte integrante del presente certificato.

(*) Si veda la tabella dei codici e dei disegni riconducibili al prototipo omologato: Doc. ESQ 06 rev.2 del 14/12/2015

EF77

Data: 08/06/2021



IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO

(Dr. Ing. Carlo De Petris)

**Elenco Codici Prodotto
Riconducibili al Prototipo Omologato INAIL**

Prodotto di Riferimento:		TC2	Certificato INAIL n°	TS/380/12
Codice TC2	Indice Revisione TC2	Codice TR2	Taratura TR2 (°C)	Guaina (mm)
542415	-	4370	87 ± 3	8*7*197
542425	B	4370	87 ± 3	8*7*197
542428	-	4370	87 ± 3	8*7*197
542432	B	4352	87 ± 3	8*7*97
542438	-	4533	97 ± 3	8*7*97
542450	B	4352	87 ± 3	8*7*97
542467	-	4352	87 ± 3	8*7*97
542469	C	4352	87 ± 3	8*7*97
542470	B	4352	87 ± 3	8*7*97
542479	A	2568	70 ± 3	8*7*97
542494	-	4352	87 ± 3	8*7*97
542496	-	4376	90 ± 3	8*7*197
542499	C	4374	90 ± 3	8*7*97
542501	B	4374	90 ± 3	8*7*97
542527	B	4370	87 ± 3	8*7*197
542530	H	4352	87 ± 3	8*7*97
542540	-	4352	87 ± 3	8*7*97
542592	A	4352	87 ± 3	8*7*97

Nota: il presente documento è gestito in copia controllata per quanto riguarda INAIL

Firma:

